

TECHNICAL DATA SHEET



WOVEN ROVING

WWW.RAHYABQT.COM



PRODUCT DESCRIPTION

Woven roving is a reinforcement made from direct, assembled, or texturized fiberglass roving woven into a fabric or a tape. Great for multilayer hand lay-up applications, woven roving fabrics provide the most economical solution for raising glass content of laminates and increasing overall laminate flexural and impact resistance without adding thickness, weight, or other non-reinforcing materials.

Destination and field of use:

• Hand lay-up • Winding • Pultrusion • Pre-pregging • Scrimp • Vacuum molding • Compression molding • Centrifugal casting • RTM

PRODUCT FEATURES

Thermal resistance and electric current • Composite structure with regular grids • Reducing water loss from concrete • Tensile and compressive strength • Surface integrator • Alkali Resistance • Low erosion • light weight

SPECIFIC CONDITIONS STORAGE, TRANSPORTATION

Each roll is wound on a cardboard tube and placed inside a polyethylene bag. Product is then placed horizontally on a wooden pallet and shrink-wrapped for stability and protection. Each roll bears a label detailing the product description, product code, nominal weight, roll width, roll number, and date of manufacture. Unless otherwise specified, it is recommended to store glass fiber products in a cool, dry area. Ideal conditions are at a temperature between 10°C and 35°C and a relative humidity between 35% and 85%. The glass fiber products must remain in their original packaging material until the point of usage. If the storage temperature is below 15°C, it is recommended that the product be stored in the workshop, within its original packaging, at least 24 hours prior to use to help prevent condensation.

Product Code	Warp/Weft TEX	Warp Density (Ends/Cm)	Weft Density (Ends/Cm)	Area Weight g/m ISO 3374	Weave	Moisture Content(%) ISO 3344	Combustible Content(%) ISO 1887
WR400	600	3.40	2.90	410±15	Plain	0.15	0.40-0.80
WR500	600/1200	2.20	2.00	505±20	Plain	0.15	0.40-0.80
WR600	1200	2.70	2.10	610±30	Plain	0.15	0.40-0.80
WR800	2400	2.00	1.50	820±40	Plain	0.15	0.40-0.80
WR500T	600/1200	2.20	2.20	525±30	Twill	0.15	0.40-0.80
WR800T	2400	2.00	2.00	830±40	Twill	0.15	0.40-0.80



**MATTERS
THAT MATTER**
WWW.RAHYABQT.COM



برگ اطلاعات و مشخصات فنی

مت حصیری

الیاف شیشه

WWW.RAHYABQT.COM



مت «حصیری الیاف شیشه»، پارچه‌ای دو وجهی است که از درهم تنیدن الیاف شیشه (Direct Roving) ساخته شده و با رزین های پلی‌استر غیراشباع، وینیل‌استر، اپوکسی و فنولیک کاملاً سازگاری دارد. این تقویت‌کننده در فرآیندهای لایه‌گذاری دستی و رباتیک به طور گسترده‌ای در صنایع مختلفی از جمله ساخت شناورهای دریایی، قطعات هواپیما و خودرو، مبلمان شهری، تجهیزات ورزشی و ... استفاده می‌شود.

ویژگی‌های محصول

کشش پذیری یکنواخت به دلیل قرارگیری موازی و سطح تار و پود
پایداری ابعادی بالا و سهولت در لایه گذاری به دلیل ساختار متراکم
قالب پذیری خوب، خیس شدن سریع و کامل در رزین ها
و در نتیجه بهره وری بالا
خواص مکانیکی خوب و استحکام بالای قطعات

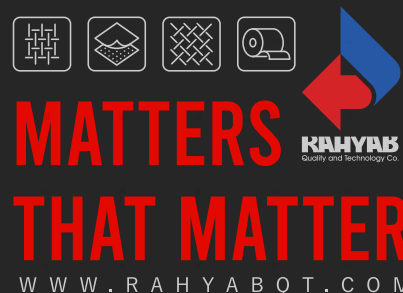
بسته‌بندی:

بصورت رول ۴۰ کیلویی با نایلون پلی اتیلن ضخیم

شرایط نگهداری:

در جای خشک با درجه حرارت ۱۵ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت ۳۵ تا ۶۵ درصد نگهداری شود.

Product Code	Warp/Weft TEX	Warp Density (Ends/Cm)	Weft Density (Ends/Cm)	Area Weight g/m ISO 3374	Weave	Moisture Content(%) ISO 3344	Combustible Content(%) ISO 1887
WR400	600	3.40	2.90	410±15	Plain	0.15	0.40-0.80
WR500	600/1200	2.20	2.00	505±20	Plain	0.15	0.40-0.80
WR600	1200	2.70	2.10	610±30	Plain	0.15	0.40-0.80
WR800	2400	2.00	1.50	820±40	Plain	0.15	0.40-0.80
WR500T	600/1200	2.20	2.20	525±30	Twill	0.15	0.40-0.80
WR800T	2400	2.00	2.00	830±40	Twill	0.15	0.40-0.80



6th St., Building Material Industrial Zone, Tabriz-Soufian Road, Iran

آذربایجان شرقی، جاده تبریز - صوفیان، شهرک صنعتی صنایع ساختمانی، خیابان ششم، پلاک ۵ | کدپستی: ۵۱۹۴۱۸۳۳۸۳



۰۴۱۴۲۵۴۴۴۵۱



۰۴۱۴۲۵۴۴۴۵۲



INFO@RAHYABQT.COM